

O Regime Geral de Gestão de Resíduos (RGGR), aprovado pelo Decreto-Lei n.º 178/2006, de 5 de setembro, que transpôs para o ordenamento jurídico interno a Diretiva 2008/98/CE, do Parlamento Europeu e do Conselho, de 19 de novembro (Diretiva-Quadro dos Resíduos), prevê a aplicação de mecanismos que permitem que certos materiais, em circunstâncias específicas, possam ser utilizados como produtos, sem que os trâmites administrativos associados à gestão de resíduos lhes sejam aplicáveis. Entre estes mecanismos inclui-se o fim do estatuto de resíduo (FER).

Com efeito, de acordo com o n.º 1 do artigo 44.º-B do RGGR, na redação dada pelo Decreto - Lei nº 73/2011, de 17 de junho, o FER pode aplicar-se a um determinado resíduo após a sua sujeição a uma operação de valorização, incluindo a reciclagem, desde que seja evidenciada a observância de critérios previamente definidos, doravante designados critérios FER.

Os critérios FER podem ser desenvolvidos a nível europeu ou, na sua ausência, ao nível dos Estados-Membros, de acordo com o n.º 4 do artigo 6.º da citada Diretiva.

É, pois, neste enquadramento que a presente portaria vem estabelecer os critérios para a atribuição do FER ao plástico recuperado, nomeadamente, escamas, aglomerado e granulado, permitindo a sua incorporação como matéria-prima secundária nos processos produtivos.

Esta iniciativa legislativa contribui, assim, para a prossecução dos objetivos de transição para uma economia circular, promovendo modelos de negócio que permitam o aumento da produtividade no uso dos recursos.

Foi assegurada, ainda, a notificação do projeto da presente portaria à Comissão Europeia, em conformidade com a Diretiva (UE) 2015/1535 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de setembro de 2015, relativa a um procedimento de informação no domínio das regulamentações técnicas e das regras relativas aos serviços da sociedade da informação através do Sistema de Informações sobre Regulamentações Técnicas com a designação TRIS, que garante a divulgação e a participação dos Estados-Membros e do público em geral.

Assim, ao abrigo do disposto no n.º 2 do artigo 44.º-B do Regime Geral de Gestão de Resíduos, bem como das competências delegadas pelo Ministro do Ambiente através do Despacho n.º 489/2016, de 29 de dezembro, determino o seguinte:

Artigo 1.º

Objeto

A presente portaria estabelece os critérios para a atribuição do Fim do Estatuto de Resíduo (FER) ao plástico recuperado, nomeadamente a escamas, aglomerado e granulado.

Artigo 2.º

Definições

- 1- Para efeitos do disposto na presente portaria, aplicam-se as seguintes definições:
 - a) «Aditivo», substância adicionada a um polímero, durante o processo de produção de materiais de plástico, que visa modificar as propriedades específicas do produto final, designadamente, a dureza, a suavidade, a resistência, a radiação ultra violeta, a resistência à formação ou à propagação de chama ou a modificar o comportamento do polímero durante os processos de fabricação de produtos de plástico, incluindo lubrificantes, catalisadores, estabilizadores, solventes, auxiliares de polimerização e auxiliares de reciclagem;
 - b) «Aglomerado», material resultante do tratamento mecânico de resíduos de plásticos, que envolve um processo de aglomeração, de pressão ou térmico, com o objetivo de aumentar a densidade do produto a granel, e que se apresenta sob a forma de peças unidas com dimensões de aproximadamente 3cm x 2cm x 3 cm;
 - c) «Cargas», materiais sólidos inertes, nomeadamente pós ou fibras, que são incorporados nos polímeros para reduzir os custos de produção do polímero, melhorar a sua processabilidade e as suas propriedades mecânicas, e que permanecem no interior da mistura como uma fase separada;
 - d) «Comerciante», qualquer pessoa singular ou coletiva que intervenha a título principal na compra e subsequente venda de plástico recuperado, mesmo que não tome posse física do mesmo;
 - e) «Componentes não plásticos», materiais não perigosos que não são plástico, e que estão presentes nos resíduos de plástico, tendo em atenção o seguinte:
 - i) São exemplos de componentes não plásticos o metal, o papel, o vidro, os têxteis, a terra, a areia, a cinza, o pó, a cera, o betume, a cerâmica, a borracha, os materiais danificados ou queimados devido a incêndio, a madeira, o couro, entre outros, exceto quando estes materiais são componentes integrais da estrutura do plástico antes destes serem refundidos, tal como o talco, o carbonato de cálcio, as fibras de

vidro ou as fibras de madeira usadas como cargas ou como reforço estrutural ou mecânico;

ii) Não estão incluídos na definição os bio resíduos, os resíduos de produtos de higiene pessoal usados, os resíduos perigosos e os resíduos hospitalares e da prestação de cuidados de saúde;

- f) «Contaminante», substância ou composto presente nos resíduos de plástico cuja presença é indesejável, e que pode ser um componente plástico ou um componente não plástico;
- g) «Detentor», pessoa singular ou coletiva que tem na sua posse plástico recuperado;
- h) «Escamas», material resultante do tratamento mecânico de resíduos de plásticos que se apresenta sob a forma de pequenas peças irregulares, com dimensões inferiores a 2,5 cm;
- i) «Granulado», material resultante do tratamento mecânico de resíduos de plástico que envolve processo de extrusão e corte de filamentos a “peletização”, e que se apresenta sob a forma de grãos, nomeadamente com as dimensões aproximadas de 0,2 cm x 0,2 cm x 0,2 cm, podendo existir outros tamanhos;
- j) «Inspeção visual», inspeção do plástico recuperado a todas as partes de cada remessa, por meio dos sentidos humanos ou de equipamento não especializado;
- k) «Organismo de avaliação da conformidade», o organismo que efetua atividades de avaliação da conformidade, nomeadamente a calibração, ensaio, certificação e inspeção na aceção do Regulamento (CE) n.º 765/2008 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de julho de 2008, acreditado nos termos desse regulamento;
- l) «Pessoal qualificado», pessoal com experiência comprovada e formação para monitorizar e avaliar as propriedades dos resíduos de plástico e plástico recuperado;
- m) «Plástico», material composto essencialmente por um ou mais polímeros de elevada massa molecular, e quando necessário, por um ou mais aditivos;
- n) «Plástico da tipologia não alvo», polímero ou resina presente nos resíduos de plástico, cuja presença é prejudicial para a sua utilização direta na produção de materiais de plástico;

- o)* «Plástico recuperado», material plástico resultante da valorização por tratamento mecânico de resíduos de plástico, que tem como destino a indústria de produção de produtos que contêm plástico;
- p)* «Polímero», cadeia de vários milhares de unidades repetidas de monómeros moleculares orgânicos, os quais podem ser naturais ou sintéticos;
- q)* «Produtor de plástico recuperado» ou «produtor», pessoa singular ou coletiva que executa ou conclui as operações ou processos de tratamento mecânico de resíduos de plástico e que transfere, para outro detentor, o plástico recuperado que, pela primeira vez, deixa de constituir um resíduo;
- r)* «Remessa», quantidade de plástico recuperado, organizado em lote, destinado a ser entregue por um produtor a outro detentor, numa ou em várias unidades de transporte, incluindo contentores;
- s)* «Tratamento mecânico», processamento de resíduos de plásticos através de meios físicos, sem envolver alterações significativas da estrutura química do material, que compreende, por regra, a seguinte sequência de operações unitárias, algumas das quais podem ocorrer simultaneamente: recolha; identificação; triagem; trituração; lavagem; secagem; separação; aglomeração; extrusão/composição; peletização.

2 – À presente portaria aplicam-se, ainda, as definições estabelecidas no artigo 3.º do Decreto-Lei n.º 178/2006, de 5 de setembro, na sua atual redação, bem como as normas EN ISO 472 e CEN-TR 15353.

Artigo 3.º

Critérios aplicáveis ao plástico recuperado

O plástico recuperado beneficia do fim de estatuto de resíduo se, no momento da transferência do produtor para outro detentor, estiverem cumulativamente preenchidas as seguintes condições:

- a)* O material resultante da valorização por tratamento mecânico cumpra os critérios definidos no ponto 1 do anexo I à presente portaria, da qual faz parte integrante;
- b)* Os resíduos utilizados como matéria-prima na operação de valorização por tratamento mecânico cumpram os critérios definidos no ponto 2 do anexo I;

- c) Os resíduos utilizados como matéria-prima na operação de valorização por tratamento mecânico sejam previamente tratados em conformidade com os critérios definidos no ponto 3 do anexo I;
- d) O produtor satisfaça os requisitos previstos nos artigos 4.º a 7.º;
- e) O plástico recuperado tenha como destino a indústria de produção de produtos que contêm plástico;
- f) O material resultante da valorização por tratamento mecânico não tenha como destino as seguintes aplicações:
 - i) Combustão, com ou sem recuperação energética;
 - ii) Pirólise, plasmólise, gaseificação e tecnologias afins;
 - iii) Deposição em aterro e outras operações de eliminação;
 - iv) Utilização como tratamento do solo para benefício agrícola ou melhoramento ambiental;
 - v) Reprocessamento em materiais que possam ser utilizados como combustível;
 - vi) Abandono.

Artigo 4.º

Declaração de conformidade

- 1- Para cada remessa de plástico recuperado, o produtor ou a entidade responsável pela introdução em território nacional deve emitir uma declaração de conformidade segundo o modelo do anexo II à presente portaria, da qual faz parte integrante.
- 2- A declaração de conformidade deve acompanhar o transporte da remessa de plástico recuperado.
- 3- Sempre que o transporte da remessa se efetuar em várias unidades de transporte, cada uma destas unidades deve ser acompanhada por cópia da declaração de conformidade.
- 4- O produtor, a entidade responsável pela introdução em território nacional e/ou o comerciante devem transmitir, ao detentor seguinte, a declaração de conformidade referente à remessa de plástico recuperado.
- 5- O produtor, a entidade responsável pela introdução em território nacional e/ou o comerciante devem conservar uma cópia da declaração de conformidade durante, pelo

menos, cinco anos a contar da data de emissão da declaração, facultando-a às autoridades competentes, no prazo estabelecido pelas mesmas, caso estas a solicitem.

- 6- A declaração de conformidade pode ser emitida com recurso a meios eletrónicos.

Artigo 5.º

Rotulagem e ficha técnica do produto

- 1- O plástico recuperado, resultante da operação de valorização por tratamento mecânico efetuada em conformidade com o disposto na presente portaria, deve ser rotulado de acordo com o estabelecido na legislação aplicável a produtos.
- 2- O produtor deve emitir, para cada remessa de plástico recuperado, a correspondente ficha técnica do produto, podendo a mesma ser remetida ou disponibilizada ao detentor seguinte por via eletrónica.
- 3- O produtor, a entidade responsável pela introdução em território nacional, o comerciante ou qualquer outro detentor deve remeter ou facultar, por via eletrónica, a ficha técnica do produto ao detentor seguinte da remessa de plástico recuperado.

Artigo 6.º

Sistema de gestão

- 1- O produtor deve aplicar um sistema de gestão que permita demonstrar a observância dos critérios referidos no artigo 3.º
- 2- O sistema de gestão deve incluir a descrição detalhada do processo de valorização dos resíduos de plásticos que constitui o manual de procedimentos, o qual deve conter os seguintes elementos:
 - a) Monitorização da qualidade do plástico recuperado resultante da operação de valorização por tratamento mecânico, em conformidade com o ponto 1 do anexo I, a metodologia de amostragem utilizada, as análises físico-químicas a que as amostras são sujeitas, os critérios de avaliação da conformidade de acordo com os requisitos técnicos, a especificação dos requisitos técnicos e respetivas normas de base, bem como a descrição do processo de

acondicionamento e armazenamento dos produtos, rotulagem e fichas técnicas;

- b)* Verificação, para efeitos de aceitação, dos resíduos de plástico utilizados como matéria-prima na operação de valorização por tratamento mecânico, em conformidade com o ponto 2 do anexo I, a definição dos critérios de admissibilidade e rejeição dos resíduos de plástico, as formas de controlo e registos, bem como a descrição do percurso realizado pelos resíduos de plástico desde a sua entrada até serem integrados no processo de tratamento, incluindo o armazenamento;
 - c)* Monitorização dos processos e técnicas de tratamento descritos no ponto 3 do anexo I, e a descrição detalhada do processo, incluindo a descrição das operações unitárias do mesmo;
 - d)* Identificação das substâncias químicas ou misturas de substâncias químicas incorporadas no processo, designadamente aditivos e cargas, acompanhada das respetivas fichas de dados de segurança (FDS);
 - e)* Descrição do destino dos resíduos resultantes do processo de produção de plástico recuperado;
 - f)* Descrição do destino do plástico recuperado produzido;
 - g)* Descrição da metodologia de avaliação da satisfação dos clientes, considerando, designadamente, a conformidade da qualidade do plástico recuperado;
 - h)* Conservação de registos dos resultados da monitorização efetuada em conformidade com as alíneas *a)* a *c)*;
 - i)* Revisão e aperfeiçoamento do sistema de gestão;
 - j)* Formação do pessoal;
 - k)* Identificação dos responsáveis por cada fase do processo e os modelos de ficha técnica, rótulos e declaração de conformidade.
- 3- O sistema de gestão deve estabelecer, ainda, os requisitos de autocontrolo específicos para cada critério de acordo com o estabelecido no anexo I.
- 4- Todos os registos previstos no manual de procedimentos, incluindo as Guias Eletrónicas de Acompanhamento de Resíduos (*e-GAR*), os boletins de análises, as quantidades de

resíduos produzidos e seu destino, as quantidades de produtos produzidos e seu destino, os registos de ações de formação frequentadas pelos trabalhadores, os registos relativos às avaliações dos clientes devem ser mantidos, pelo menos, durante cinco anos.

- 5- A entidade responsável pela introdução em território nacional do plástico recuperado deve exigir que os seus fornecedores apliquem um sistema de gestão em conformidade com o disposto nos números anteriores.
- 6- Compete a um organismo de avaliação da conformidade verificar se o sistema de gestão está conforme com os requisitos previstos no presente artigo.
- 7- A verificação a que se refere o número anterior deve ser efetuada com periodicidade trienal, bem como sempre que houver alterações significativas no processo de produção do plástico recuperado.
- 8- O produtor ou a entidade responsável pela introdução no território nacional faculta às autoridades competentes o acesso ao sistema de gestão, sempre que solicitado.

Artigo 7.º

Relatório de dados FER

O produtor, ou a entidade responsável pela introdução no território nacional, deve comunicar à APA, I.P., até ao dia 31 de março de cada ano, os dados relativos ao plástico recuperado, designadamente a quantidade produzida ou introduzida em território nacional, o destino e a aplicação relativa ao ano anterior.

Artigo 8.º

Entrada em vigor

A presente portaria entra em vigor no dia seguinte ao da sua publicação.

Anexo I

Critérios aplicáveis ao plástico recuperado

Critérios	Requisitos de autocontrolo
1. Qualidade do plástico recuperado resultante da operação de valorização por tratamento mecânico	
<p>1.1. O plástico recuperado resultante da operação de valorização dos plásticos por tratamento mecânico deve cumprir as especificações estabelecidas nas seguintes normas, de acordo com a sua tipologia:</p> <ul style="list-style-type: none">– Para poliestireno: NP EN 15342 - Materiais plásticos. Materiais plásticos reciclados. Caracterização dos materiais reciclados de poliestireno (PS)– Para polietileno: NP EN 15344 - Materiais plásticos. Materiais plásticos reciclados. Caracterização dos materiais reciclados de polietileno (PE)– Para polipropileno: NP EN 15345 - Materiais plásticos. Materiais plásticos reciclados. Caracterização dos materiais reciclados de polipropileno (PP)	<p>A verificação da conformidade com a respetiva especificação, de cada lote da remessa, deve ser efetuada por pessoal qualificado.</p> <p>A qualidade do produto deverá ser averiguada, mediante:</p> <ul style="list-style-type: none">– Inspeção visual– Caracterização físico-química: realização dos ensaios laboratoriais contemplados nas normas relativas a cada tipo de plástico recuperado e nas demais especificações técnicas e normas específicas industriais para o fim a que se destina o plástico recuperado. Pode, ainda, ser necessário realizar outros ensaios laboratoriais, de acordo com as especificações adicionais fixados pelo cliente. Se necessário, deve realizar-se ensaios laboratoriais de acordo com a legislação aplicável à determinação das características de perigosidade de resíduos.

<ul style="list-style-type: none"> - Para policloreto de vinilo: EN 15346 - <i>Plastics; Recycled plastics; Characterization of poly(vinyl chloride (PVC) recyclates</i> - Para politereftalato de etileno: EN 15348 - <i>Plastics; Recycled plastics; Characterization of poly(ethylene terephthalate) (PET) recyclates.</i> <p>O plástico recuperado deve, ainda, cumprir as especificações técnicas ou normas industriais específicas para o fim a que se destina, de forma a poder ser utilizado diretamente na produção industrial de artigos plásticos, sem necessidade de tratamento adicional. Deve, igualmente, dar cumprimento às especificações adicionais fixadas pelo cliente.</p>	<p>Com uma periodicidade adequada, e sujeita a revisão em caso de alterações significativas no processo operativo, devem ser analisadas amostras representativas de cada tipologia de plástico recuperado.</p> <p>As frequências adequadas de monitorização por amostragem devem ser estabelecidas tendo em consideração os seguintes fatores:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A variabilidade prevista (por exemplo, com base nos resultados históricos); - O risco inerente de variação da qualidade dos resíduos de plástico utilizados como matéria-prima na operação de valorização por tratamento mecânico e em eventuais tratamentos posteriores, nomeadamente, o teor médio elevado de plásticos com substâncias perigosas; - A precisão inerente ao método de monitorização; - A proximidade dos resultados dos limiares de concentração a partir dos quais o material é considerado perigoso ou é restringida a sua comercialização. <p>As amostras representativas devem ser obtidas de acordo com os procedimentos de amostragem descritos no manual de procedimentos, o</p>
---	---

	<p>qual deve ser o mais detalhado possível, incluindo a metodologia de amostragem utilizada, a periodicidade, o tamanho, a tipologia e o número de amostras, bem como tratamento estatístico.</p> <p>Os parâmetros físico-químicos devem ser obtidos em laboratório acreditado de acordo com a NP EN ISO/IEC 17025.</p>
<p>1.2. O teor dos componentes não plásticos deve ser igual ou inferior a 2% da massa total de plástico recuperado, isento de humidade.</p>	<p>Todos os lotes da remessa devem ser inspecionados visualmente por pessoal qualificado.</p> <p>Com uma periodicidade adequada, e sujeita a revisão em caso de alterações significativas no processo operativo, devem ser analisadas, por gravimetria, amostras representativas de plástico recuperado para medir o total de componentes não plásticos. O teor de componentes não plásticos deve ser analisado por pesagem, após separação manual ou mecânica, conforme se revelar adequado, dos materiais e inspeção visual cuidadosa.</p> <p>Sempre que o material é sujeito a tratamento térmico com vista à respetiva aglomeração ou peletização, a determinação do teor dos componentes não constituídos por plástico deve ser efetuada na última etapa do reprocessamento, antes da aplicação do tratamento térmico com vista à aglomeração ou peletização do plástico.</p>

	<p>Para a determinação do teor dos componentes não plásticos, nomeadamente em caso de inspeção, podem ser utilizadas técnicas analíticas complementares, designadamente, cromatografia ou espectroscopia de infravermelhos.</p> <p>As frequências adequadas de monitorização por amostragem devem ser estabelecidas tendo em consideração os seguintes fatores:</p> <ul style="list-style-type: none"> – A variabilidade prevista (por exemplo, com base nos resultados históricos); – O risco inerente de variação da qualidade dos resíduos de plástico utilizados como matéria-prima na operação de valorização por tratamento mecânico e em eventuais tratamentos posteriores; – A precisão inerente ao método de monitorização; – A proximidade dos resultados do teor de componentes não plásticos em relação ao limite máximo de 2% da massa total de plástico recuperado, isento de humidade.
<p>1.3. Os materiais de plástico recuperado devem ser separados e quantificados de acordo com o tipo de plástico, sendo admissível um teor de plásticos da tipologia não alvo igual ou</p>	<p>Todos os lotes da remessa devem ser inspecionados visualmente por pessoal qualificado.</p>

<p>inferior a 2% da massa total de plástico recuperado, isento de humidade.</p> <p>Os materiais de plástico recuperado devem ainda ser separados de acordo com as suas dimensões.</p>	<p>Com uma periodicidade adequada, e sujeita a revisão em caso de alterações significativas no processo operativo, devem ser analisadas com recurso a técnicas adequadas, designadamente a flotação, a termogravimetria, a espectroscopia de infravermelhos e ultravioleta, a cromatografia, a calorimetria de varrimento diferencial, amostras representativas de plástico recuperado, para medir o teor de plásticos da tipologia não alvo.</p> <p>Sempre que o material é sujeito a tratamento térmico com vista à respetiva aglomeração ou peletização, a determinação do teor de plásticos da tipologia não alvo deve ser efetuada na última etapa do reprocessamento, antes da aplicação do tratamento térmico com vista à aglomeração ou peletização do plástico.</p> <p>Com uma periodicidade adequada, e sujeita a revisão em caso de alterações significativas no processo operativo, devem ser analisadas amostras representativas de plástico recuperado, através de técnicas adequadas para assegurar a conformidade deste critério, no que diz respeito à separação do plástico recuperado por dimensões.</p> <p>As frequências adequadas de monitorização por amostragem devem ser estabelecidas tendo em consideração os seguintes fatores:</p>
---	---

	<ul style="list-style-type: none"> – A variabilidade prevista (por exemplo, com base nos resultados históricos); – O risco inerente de variação da qualidade dos resíduos de plástico utilizados como matéria-prima na operação de valorização por tratamento mecânico e em eventuais tratamentos posteriores; – A precisão inerente ao método de monitorização; – A proximidade dos resultados do teor de plásticos da tipologia não alvo em relação ao limite máximo de 2% da massa total de plástico recuperado isento de humidade.
<p>1.4. Os materiais de plástico recuperado:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Não podem ser classificados como perigosos na aceção da definição do artigo 3.º e do anexo I do Regulamento (CE) n.º 1272/2008 (Regulamento CLP); – Devem cumprir as condições de comercialização das substâncias que suscitam uma elevada preocupação (“substances of very high concern” – SVHC) estabelecidas 	<p>Os resíduos plásticos devem ser sujeitos a uma caracterização, qualitativa e quantitativa, que comprove a conformidade com este requisito e com os critérios dos Regulamentos CLP, REACH e POPs.</p> <p>Com uma periodicidade adequada, e sujeita a revisão em caso de alterações significativas no processo operativo, devem ser analisadas amostras representativas de plástico recuperado, para determinação do:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Teor e natureza das substâncias perigosas; – Grau de exposição ambiental às referidas substâncias perigosas;

<p>no artigo 56º do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 (Regulamento REACH);</p> <ul style="list-style-type: none"> - Devem cumprir as disposições relativas à restrição da comercialização dos poluentes orgânicos persistentes estabelecidos no artigo 3.º do Regulamento (CE) n.º 850/2004 (Regulamento POPs), alterado pelo Regulamento (CE) n.º 323/2007. 	<ul style="list-style-type: none"> - Grau de exposição dos utilizadores do plástico recuperado a estas substâncias. <p>As frequências adequadas de monitorização por amostragem devem ser estabelecidas tendo em conta os seguintes fatores:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A variabilidade prevista (por exemplo, com base nos resultados históricos); - O risco inerente de variação da qualidade dos resíduos de plástico utilizados como matéria-prima na operação de valorização por tratamento mecânico e em eventuais tratamentos posteriores, nomeadamente, o teor médio elevado de plásticos com substâncias perigosas; - A precisão inerente ao método de monitorização; - A proximidade dos resultados dos limiares de concentração a partir dos quais o material é considerado perigoso ou é restringida a sua comercialização. <p>Os parâmetros físico-químicos devem ser obtidos em laboratório acreditado de acordo com a NP EN ISO/IEC 17025.</p> <p>Para além da caracterização quantitativa, todos os lotes da remessa devem ser inspecionados visualmente por pessoal qualificado.</p>
--	--

	<p>O pessoal qualificado deve receber formação sobre os potenciais tipos de contaminação que podem estar associados aos resíduos de plástico, assim como os componentes materiais ou as características que permitem reconhecer visualmente estes contaminantes.</p>
<p>1.5. Os materiais de plástico recuperado devem ser isentos de fluidos lixiviáveis, designadamente, óleos, solventes, colas, tintas e géneros alimentícios aquosos e/ou gordurosos que possam ser detetados por inspeção visual e/ou teste olfativo, com exceção de quantidades vestigiais que não são suficientes para haver formação de gotículas.</p>	<p>Todos os lotes da remessa devem ser inspecionados visualmente por pessoal qualificado.</p> <p>A remessa permanece com o estatuto de resíduo sempre que a inspeção visual revelar sinais não desprezíveis de absorção de fluidos, que não seja água, que possam originar o desenvolvimento de fungos ou odores.</p> <p>O pessoal deve receber formação sobre os potenciais tipos de contaminação que podem estar associados aos resíduos de plástico, assim como os componentes materiais e/ou as características que permitem reconhecer estes contaminantes.</p> <p>O procedimento de reconhecimento da contaminação deve constar do manual de procedimentos.</p>
<p>2. Resíduos utilizados como matéria-prima na operação de valorização por tratamento mecânico</p>	

<p>2.1. Não podem ser utilizados como matéria-prima bio resíduos, embalagens reutilizáveis, resíduos de prestação de cuidados de saúde perigosos e resíduos de produtos de higiene pessoal usados.</p> <p>2.2. Os resíduos perigosos não devem ser utilizados como matéria-prima, exceto se for apresentada prova de que, após serem aplicados os processos e técnicas especificadas no ponto “Processos e técnicas de tratamento”, estes resíduos não apresentam qualquer característica de perigosidade.</p> <p>2.3. Não podem ainda ser utilizados como matérias-primas resíduos de plásticos termoendurecíveis ou termorrígidos.</p>	<p>Para efeitos de aceitação, deve ser efetuada, por inspeção visual, uma verificação de todos os resíduos recebidos que contenham plásticos e da documentação que os acompanha, recorrendo a pessoal qualificado com formação sobre o modo como identificar matérias-primas contendo plásticos que não satisfaçam os critérios estabelecidos no presente ponto.</p> <p>Os critérios de admissibilidade das matérias-primas devem estar estabelecidos no manual de procedimentos.</p> <p>Deve ser mantido um registo da quantidade de resíduos de plástico rececionados, rejeitados e valorizados.</p> <p>Deve ser prestada particular atenção à ausência de componentes perigosos nas matérias-primas plásticas com origem em resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos (REEE), resíduos de construção e demolição (RCD) e veículos em fim de vida (VFV).</p> <p>Deve estabelecer-se qual o procedimento adotado para identificar as matérias perigosas, devendo o mesmo constar do manual de procedimentos.</p> <p>No que diz respeito ao critério 2.2 devem comprovar, nos termos da legislação relativa à classificação de resíduos perigosos, que os resíduos de</p>
--	--

	plástico não apresentam nenhuma das características de perigosidade enunciadas no Regulamento (UE) n. 1357/2014, de 18 de dezembro.
3. Processos e técnicas de tratamento	
<p>3.1. Os resíduos de plástico devem ser sujeitos a um pré-tratamento para remover o máximo possível dos contaminantes como sejam os componentes não plásticos e as matérias perigosas.</p> <p>3.2. Os resíduos de plástico a utilizar como matérias-primas, devem ser separados por tipologia, e deve garantir-se que não existe contacto dos mesmos com qualquer outra tipologia de resíduos, incluindo resíduos de plástico da tipologia não alvo.</p> <p>3.3. O plástico recuperado deve ser obtido através de tratamento mecânico.</p> <p>3.4. Deve cumprir-se a legislação aplicável a resíduos.</p> <p>3.5. Aplicam-se os seguintes requisitos específicos aos resíduos perigosos mencionados no ponto 2.2 supra:</p> <p>(a) Matérias-primas com origem em resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos (REEE) e em veículos em fim de vida (VFV) devem ser sujeitas aos tratamentos estabelecidos no artigo</p>	<p>A limpeza dos resíduos de plástico pode ser feita através de meios mecânicos ou manuais.</p> <p>Todos os lotes da remessa devem ser inspecionados visualmente por pessoal qualificado, com formação sobre o modo de como identificar os potenciais tipos de contaminação que podem estar associados aos resíduos de plástico, assim como os componentes materiais.</p> <p>Com uma periodicidade adequada, e sujeita a revisão em caso de alterações significativas no processo operativo, devem ser analisadas com recurso a técnicas adequadas, designadamente a flotação, a gravimetria, a centrifugação, a espectroscopia de infravermelhos, a cromatografia, amostras representativas de plástico recuperado, para medir o teor de plásticos da tipologia não alvo.</p> <p>As frequências adequadas de monitorização por amostragem devem ser estabelecidas tendo em consideração os seguintes fatores:</p>

<p>12.º do Decreto-Lei n.º 67/2014, de 7 de maio, (diploma REEE) e no artigo 20.º do Decreto-Lei n.º 196/2003, de 23 de agosto, alterado pelo Decreto-Lei n.º 64/2008, de 8 de abril e pelos Decretos-Lei n.ºs 1/2012, de 11 de janeiro, e 114/2013, de 7 de agosto (diploma VFV).</p> <p>(b) Aos resíduos perigosos não abrangidos pela alínea (a) aplica-se o estabelecido no critério 3.1.</p>	<ul style="list-style-type: none">– A variabilidade prevista (por exemplo, com base nos resultados históricos);– O risco inerente de variação da qualidade dos resíduos de plástico utilizados como matéria-prima na operação de valorização por tratamento mecânico e em eventuais tratamentos posteriores;– A precisão inerente ao método de monitorização;– A proximidade dos resultados do teor de plásticos da tipologia não alvo em relação ao limite máximo de 2% da massa total do plástico recuperado isento de humidade.
---	---

Anexo II

Declaração de conformidade com os critérios do fim de estatuto de resíduo a que se refere o artigo 4.º

1.	<p>Produtor/ Entidade responsável pela introdução em território nacional de plástico recuperado:</p> <p>Nome:</p> <p>Endereço:</p> <p>Pessoa de contacto:</p> <p>Telefone:</p> <p>Fax:</p> <p>Endereço de correio eletrónico:</p>
2.	<p>a) Norma ou especificação técnica, com a qual o plástico recuperado fornecido está em conformidade:</p> <p>b) Se aplicável, principais especificações técnicas adicionais fixadas pelo cliente (composição, dimensões, tipo, propriedades, etc.):</p>
3.	A remessa do plástico recuperado cumpre a norma(s) ou especificação(ões) técnica(s) referida(s) no ponto 2.
4.	Quantidade da remessa em kg:
5.	O produtor/importador de plástico recuperado aplica um sistema de gestão conforme com o artigo 7.º da presente portaria que foi verificado por um organismo acreditado, nos termos do mesmo artigo.
6.	A remessa de plástico recuperado satisfaz os critérios referidos no artigo 3.º da presente portaria.
7.	O material deste lote não está classificado como perigoso, de acordo com as definições constantes do artigo 3º e do Anexo I do Regulamento CE/1272/2008 (CLP), e atende às prescrições sobre a comercialização de substâncias que suscitem elevada preocupação (SVHC) dispostas no artigo 56º do Regulamento CE/1907/2006 (REACH) e à restrição da comercialização de poluentes orgânicos persistentes definidos no artigo 3º do Regulamento 850/2004/CE (POPs).
8.	O material da presente remessa destina-se exclusivamente à utilização direta no fabrico de produtos de plástico, através do processo de conversão, pelo (referir a quem se destina).
9.	<p>Declaração do produtor / entidade responsável pela introdução no território nacional do plástico recuperado:</p> <p>Certifico que as informações supra são completas e corretas:</p>

Nome:

Data:

Assinatura:
